

SELECTION TABLE

MODEL	Q=m ³ /h	0,012	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4	9	9,6	10,8	11,4	14,4	17,4
	Q=l/min	0,2	40	60	80	100	120	140	150	160	180	190	240	290
ESYBOX MAX 60/120 M	H (mt)	69	69	69	69	69	61	53	50	46,5	40,5	37,2	21	3,9
ESYBOX MAX 60/120 T		69	69	69	69	69	61	53	50	46,5	40,5	37,2	21	3,9
ESYBOX MAX 85/120 T		96	96	96	96	96	84	75	71	65,0	56,7	51,6	29	9

MODEL	Q=m ³ /h	0,024	4,8	7,2	9,6	12	14,4	16,8	18	19,2	21,6	22,8	28,8	34,8
	Q=l/min	0,4	80	120	160	200	240	280	300	320	360	380	480	580
2 ESYBOX MAX 60/120 M	H (mt)	69	69	69	69	69	61	53	50	46,5	40,5	37,2	21	3,9
2 ESYBOX MAX 60/120 T		69	69	69	69	69	61	53	50	46,5	40,5	37,2	21	3,9
2 ESYBOX MAX 85/120 T		96	96	96	96	96	84	75	71	65,0	56,7	51,6	29	9

MODEL	Q=m ³ /h	0,036	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2	27	28,8	32,4	34,2	43,2	52,2
	Q=l/min	0,6	120	180	240	300	360	420	450	480	540	570	720	870
3 ESYBOX MAX 60/120 M	H (mt)	69	69	69	69	69	61	53	50	46,5	40,5	37,2	21	3,9
3 ESYBOX MAX 60/120 T		69	69	69	69	69	61	53	50	46,5	40,5	37,2	21	3,9
3 ESYBOX MAX 85/120 T		96	96	96	96	96	84	75	71	65,0	56,7	51,6	29	9

MODEL	Q=m ³ /h	0,048	9,6	14,4	19,2	24	28,8	33,6	36	38,4	43,2	45,6	57,6	69,6
	Q=l/min	0,8	160	240	320	400	480	560	600	640	720	760	960	1160
4 ESYBOX MAX 60/120 M	H (mt)	69	69	69	69	69	61	53	50	46,5	40,5	37,2	21	3,9
4 ESYBOX MAX 60/120 T		69	69	69	69	69	61	53	50	46,5	40,5	37,2	21	3,9
4 ESYBOX MAX 85/120 T		96	96	96	96	96	84	75	71	65,0	56,7	51,6	29	9